

Société Safran émettrice : **Safran Aircraft Engines**
 Issuing Safran company **Safran Aero Boosters**
Safran Transmission systems

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
 grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

3D TEC BV

Wilgenakker 6, 5571 SJ,
 BERGEIJK, THE NETHERLANDS


Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
 For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technisai Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
14.3.2	Découpe laser et perçage laser / Laser cutting and drilling processes	DMP62	Qualification		NOT LIMITED

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
DQ-3300 CRQPS # 2016_714	

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
25/10/2016	F.JACQUES	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>				Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>																																					
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Numéro installation / <i>Facility number</i></th> <th style="width: 25%;">Marque de la machine / <i>Trademark</i></th> <th style="width: 25%;">Modèle / <i>Model</i></th> <th style="width: 25%;">N° série / <i>Serial N°</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1005</td> <td style="text-align: center;">TruLaser cell</td> <td style="text-align: center;">1005</td> <td style="text-align: center;">A0420A0058</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7040</td> <td style="text-align: center;">TruLaser cell</td> <td style="text-align: center;">7040</td> <td style="text-align: center;">A0421A0195</td> </tr> </tbody> </table>	Numéro installation / <i>Facility number</i>	Marque de la machine / <i>Trademark</i>	Modèle / <i>Model</i>	N° série / <i>Serial N°</i>	1005	TruLaser cell	1005	A0420A0058	7040	TruLaser cell	7040	A0421A0195																															
Numéro installation / <i>Facility number</i>	Marque de la machine / <i>Trademark</i>	Modèle / <i>Model</i>	N° série / <i>Serial N°</i>																																									
1005	TruLaser cell	1005	A0420A0058																																									
7040	TruLaser cell	7040	A0421A0195																																									
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Numéro installation / <i>Facility number</i></th> <th style="width: 25%;">1005</th> <th style="width: 25%;">Numéro installation / <i>Facility number</i></th> <th style="width: 25%;">7040</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Utilisation / <i>Use</i></td> <td> <input checked="" type="checkbox"/> Usinage laser/<i>Laser machining</i> <input type="checkbox"/> Découpe/<i>Cutting</i> <input type="checkbox"/> Perçage/<i>Drilling</i> </td> <td style="text-align: center;">Utilisation / <i>Use</i></td> <td> <input checked="" type="checkbox"/> Usinage laser/<i>Laser machining</i> <input type="checkbox"/> Découpe/<i>Cutting</i> <input type="checkbox"/> Perçage/<i>Drilling</i> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Type de source (Nd-YAG, CO₂, fibre...)</td> <td style="text-align: center;">CO₂</td> <td style="text-align: center;">Type de source (Nd-YAG, CO₂, fibre...)</td> <td style="text-align: center;">CO₂</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Mode de courant</td> <td> <input checked="" type="checkbox"/> Continu <input type="checkbox"/> Pulsé / <i>Pulsed</i> </td> <td style="text-align: center;">Mode de courant</td> <td> <input checked="" type="checkbox"/> Continu <input type="checkbox"/> Pulsé / <i>Pulsed</i> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">P max</td> <td style="text-align: center;">4000W CW</td> <td style="text-align: center;">P max</td> <td style="text-align: center;">4000W CW</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Marque de la source <i>Trademark</i></td> <td style="text-align: center;">Trumpf</td> <td style="text-align: center;">Marque de la source <i>Trademark</i></td> <td style="text-align: center;">Trumpf</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Gaz d'assistance : <i>Nature / Nature</i></td> <td style="text-align: center;">Nitrogen (N2)</td> <td style="text-align: center;">Gaz d'assistance : <i>Nature / Nature</i></td> <td style="text-align: center;">Nitrogen (N2)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Purété / <i>Purity</i></td> <td style="text-align: center;">99.999%</td> <td style="text-align: center;">Purété / <i>Purity</i></td> <td style="text-align: center;">99.999%</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Fournisseur / <i>Supplier</i></td> <td style="text-align: center;">Air Liquide</td> <td style="text-align: center;">Fournisseur / <i>Supplier</i></td> <td style="text-align: center;">Air Liquide</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Si applicable gaz lasant :</td> <td></td> <td style="text-align: center;">Si applicable gaz lasant :</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Numéro installation / <i>Facility number</i>	1005	Numéro installation / <i>Facility number</i>	7040	Utilisation / <i>Use</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Usinage laser/ <i>Laser machining</i> <input type="checkbox"/> Découpe/ <i>Cutting</i> <input type="checkbox"/> Perçage/ <i>Drilling</i>	Utilisation / <i>Use</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Usinage laser/ <i>Laser machining</i> <input type="checkbox"/> Découpe/ <i>Cutting</i> <input type="checkbox"/> Perçage/ <i>Drilling</i>	Type de source (Nd-YAG, CO ₂ , fibre...)	CO ₂	Type de source (Nd-YAG, CO ₂ , fibre...)	CO ₂	Mode de courant	<input checked="" type="checkbox"/> Continu <input type="checkbox"/> Pulsé / <i>Pulsed</i>	Mode de courant	<input checked="" type="checkbox"/> Continu <input type="checkbox"/> Pulsé / <i>Pulsed</i>	P max	4000W CW	P max	4000W CW	Marque de la source <i>Trademark</i>	Trumpf	Marque de la source <i>Trademark</i>	Trumpf	Gaz d'assistance : <i>Nature / Nature</i>	Nitrogen (N2)	Gaz d'assistance : <i>Nature / Nature</i>	Nitrogen (N2)	Purété / <i>Purity</i>	99.999%	Purété / <i>Purity</i>	99.999%	Fournisseur / <i>Supplier</i>	Air Liquide	Fournisseur / <i>Supplier</i>	Air Liquide	Si applicable gaz lasant :		Si applicable gaz lasant :		Base Nickel, Base Ti <i>Ni Base, Ti Base</i>	Pièces de fabrication <i>Fabrication parts</i>	
Numéro installation / <i>Facility number</i>	1005	Numéro installation / <i>Facility number</i>	7040																																									
Utilisation / <i>Use</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Usinage laser/ <i>Laser machining</i> <input type="checkbox"/> Découpe/ <i>Cutting</i> <input type="checkbox"/> Perçage/ <i>Drilling</i>	Utilisation / <i>Use</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Usinage laser/ <i>Laser machining</i> <input type="checkbox"/> Découpe/ <i>Cutting</i> <input type="checkbox"/> Perçage/ <i>Drilling</i>																																									
Type de source (Nd-YAG, CO ₂ , fibre...)	CO ₂	Type de source (Nd-YAG, CO ₂ , fibre...)	CO ₂																																									
Mode de courant	<input checked="" type="checkbox"/> Continu <input type="checkbox"/> Pulsé / <i>Pulsed</i>	Mode de courant	<input checked="" type="checkbox"/> Continu <input type="checkbox"/> Pulsé / <i>Pulsed</i>																																									
P max	4000W CW	P max	4000W CW																																									
Marque de la source <i>Trademark</i>	Trumpf	Marque de la source <i>Trademark</i>	Trumpf																																									
Gaz d'assistance : <i>Nature / Nature</i>	Nitrogen (N2)	Gaz d'assistance : <i>Nature / Nature</i>	Nitrogen (N2)																																									
Purété / <i>Purity</i>	99.999%	Purété / <i>Purity</i>	99.999%																																									
Fournisseur / <i>Supplier</i>	Air Liquide	Fournisseur / <i>Supplier</i>	Air Liquide																																									
Si applicable gaz lasant :		Si applicable gaz lasant :																																										